

自然由来原料押出成形品



ポリ乳酸

トウモロコシやサトウキビなどの植物から得られるデンプンを原料にしてつくられています。石油資源の節約、CO₂排出量を増やさないという特長を持っており、環境にやさしいプラスチックです。フクビ化学は、いち早くポリ乳酸押出製品の開発に着手し、ポリ乳酸「壁面パネル」と「ポリ乳酸ソフト巾木」を開発しました。壁面パネルは愛・地球博 長久手日本館の外壁の一部に、また、ソフト巾木はトヨタグループ館に採用されました。

2005年2月16日に京都議定書が発効され、日本はCO₂排出量の削減を余儀なくされていることから、ポリ乳酸はこれからの時代に必要不可欠な材料になるといえます。

一般異形押出成形品



大型製品

最大幅900mmまで可能な異形押出成形品です。

■各種パネルとして、またドア材として使用できます。



2色製品

硬質PVCと軟質PVC、ABS樹脂と軟質PVC、硬質PVCと半硬質PVC、非PVCとエラストマーの同時異形押出成形品です。

■違った色を同時に成形することで「意匠」の幅が広がります。また、硬質PVCに軟質PVCを付けることによりパッキン材やクッション材として使用できます。3色成形も可能です。

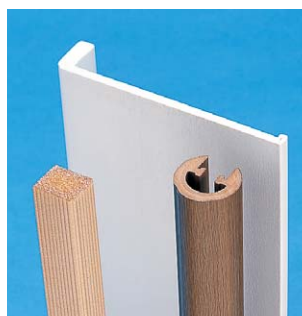
発泡異形押出成形品



ECOM-W

天然木質素材と樹脂との融合により生まれたハイブリッド素材による異形押出成形品です。

■ハイブリッド素材の採用により従来に無い自然な「木の風合い」を実現しました。カラーバリエーションも豊富で、天然素材が主原料の環境に優しい製品です。



発泡（低倍発泡）

樹脂を低倍発泡（倍率1.3～2.2）させ最大断面積4400mm²まで成形可能。押出と同時に木目のシートを貼ることやエンボス柄の加工ができます。

■大型製品でも軽量で作業性がよく木材のようにノコギリで切断ができます。断熱性、耐水性に優れ建築資材として使用されています。



発泡アクリル2層

発泡PVCをベースに表面を耐候性樹脂でカバーした2層同時異形押出成形品です。

■耐候性に優れていることで屋外で使用する部材に最適です。木材のように鋸引き、ビス止めができます。また表面の光沢仕上げが可能です。



2色発泡 （低倍発泡＋軟質）

発泡PVC（倍率1.3～2.2）と軟質PVCの同時異形押出成形品です。

■気密材付きの材料として内装建材の巾木や家具資材として使用されています。