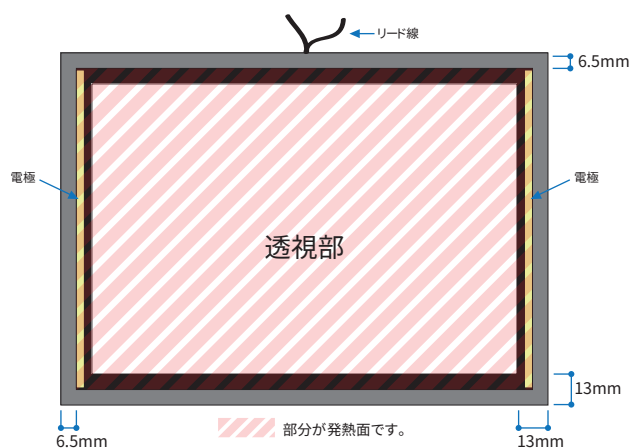
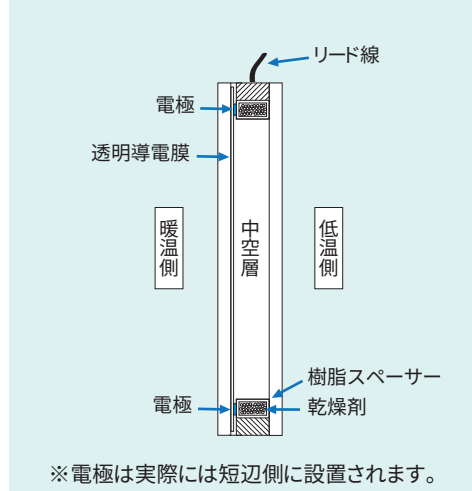


## 発熱ペア (ヒーター入りの複層ガラス)



※強化処理・飛散防止フィルム貼りなどにも対応致します。

### 片面ヒーター入り発熱ペア断面詳細



※電極は実際には短辺側に設置されます。

## 仕様

対応可能ガラス総厚	50mmまで
発熱ガラス厚	4mmのみ (熱処理ガラスのみ5mmも可能)
中空層	12mm ※中空層は3層まで製作可能です。
スペーサー	ウフォームエッジ
使用可能温度域	-60°C~+80°C ※使用される温度条件を必ずお知らせください。 ※高温仕様として+120°Cまで可能なものもあります。 詳しくはお問い合わせください。
標準納期(オーダーメイド)	3営業日~10営業日(強化ガラスの場合は+7営業日) ※枠付きの場合はお問い合わせください。
発熱ガラスの抵抗値	表面抵抗値 $r(\Omega/\square) \approx 13$ $R(\Omega) = r(\Omega/\square) \times \text{長辺}/\text{短辺}$ (電極は常に短辺側、正方形はH方向)
使用電源	通常は直接100Vまたは200Vを接続することは出来ません。電源装置として別売の弊社ACパワーコントローラー又はACアダプター(別売)をご利用いただくことをお勧めします。ユーザー様にて、発熱ペアの寸法に対応した所定電圧をご用意頂く方法もございます。
使用電力	100W/m <sup>2</sup>
内部結露保証期間	製造後1年間

## 片面ヒーター

低温側の温度がほぼ一定に保たれた環境で使用します。ヒーター一面が暖温側に来るように設置して、暖温側雰囲気温度よりも若干高くなるようにガラスを暖め、露点温度に達しても強制的に結露を防ぎます。

## 両面ヒーター

環境試験室など、庫内の温度が著しい場合に使用します。庫内温度の上昇にガラスが付いて行けず、庫内側が結露してしまう場合には、庫内外両面の結露対策が必要となります。

## 複層ガラス対応可能寸法

品種	熱処理	厚み	最少サイズ(mm)	最少辺(mm)	最大辺(mm)	最大面積	最大重量
一般ペア Hiペア	なし	3mm系	100×100	100	2300	2.30m <sup>2</sup>	120Kg
		4mm系	100×100	100	2400	3.24m <sup>2</sup>	120Kg
		5~6mm系	100×100	100	2500	4.00m <sup>2</sup>	120Kg
	強化	3mm系	対角300	100	2000	2.00m <sup>2</sup>	120Kg
		4mm系	対角300	100	2000	2.40m <sup>2</sup>	120Kg
		5~6mm系	対角300	100	2500	4.00m <sup>2</sup>	120Kg
Sxペア※1	なし	3mm系	100×100	120※2	2300	2.30m <sup>2</sup>	120Kg
		4mm系	100×100	120※2	2400	3.24m <sup>2</sup>	120Kg
		5~6mm系	100×100	120※2	2400	3.24m <sup>2</sup>	120Kg
	強化	3mm系	対角300	120※2	2000	2.00m <sup>2</sup>	120Kg
		4mm系	対角300	120※2	2000	3.24m <sup>2</sup>	120Kg
		5~6mm系	対角300	120※2	2400	3.24m <sup>2</sup>	120Kg
発熱ペア	なし	4mm系	200×100	W:200 H:100	1000	1.00m <sup>2</sup>	120Kg
	半強化	4mm系	対角300	W:200 H:100	1800	1.80m <sup>2</sup>	120Kg
		5mm系	対角300	W:200 H:100	2400	3.00m <sup>2</sup>	120Kg

※1 真空ガラス(スペーシア)と一緒にペアリングするガラスの種類を指します。また、真空ガラス(スペーシア)は熱処理できませんので、ご注意ください。

※2 最小短辺は120mmですが、製作できる最小寸法は120mm×335mmとなります。